

化纤联盟简报

(2022年第9期 总第142期)

2022年9月刊
(内部资料注意保存)

化纤联盟网址: <http://www.hxlm.com.cn>

【联盟动态】

化纤产业技术创新战略联盟与 WAPI 产业技术创新战略联盟开展协同合作交流工作
化纤联盟陪同科技部成果司吴家喜副司长赴 TD 产业技术创新战略联盟调研
2022 中国国际纺织纱线(秋冬)展览会延期举办

【技术动态】

【原创】聚酯纤维在技术纺织品领域的应用：包装用

可根据伤口愈合阶段控制抗菌性能的缝合线

【原创】聚酯纤维在技术纺织品领域的应用：医疗卫生用

生态环保面料知多少

【同业动态】

恒逸全球创新中心落户杭州萧山区

英威达将与安徽昊源共建尼龙 66 项目

从彼集团到此集团 中国平煤神马诞生新名称、勾画新未来

即发集团聚力研发绿色生态面料，秸秆、虾蟹壳变身时尚服装

【编者按】

为发挥化纤联盟各成员单位的综合优势，促进信息共享，及时了解科技、市场信息，以及政策和市场方面的动态，我们编辑了这份简报。编辑思路是“简捷实用，为化纤联盟发展提供有价值的信息。”希望得到各会员单位的支持，欢迎大家给我们提意见、建议，欢迎大家提供信息。由于编者水平有限，缺点和错误在所难免，希望大家批评指正！



【联盟动态】

化纤产业技术创新战略联盟与 WAPI 产业技术创新战略联盟

开展协同合作交流工作

来源：化纤联盟秘书处 时间：2022-09-21

9月21日，在产业技术创新战略联盟协发网和中关村国联产业协同创新发展促进中心精心组织对接下，化纤产业技术创新战略联盟赴 WAPI 产业技术创新战略联盟开展了协同合作交流调研座谈，半导体照明联盟、存储联盟、烟气治理联盟等参与座谈，WAPI 联盟秘书长张璐璐参与调研座谈。

张璐璐秘书长详细介绍了在无线网络安全产业领域标准制定、产业服务、市场拓展、国际超前布局等方面的典型案例及经验。双方就联盟专职化运行、标准平台建设及我国无线网络安全领域目前状况与卡脖子问题、联盟间跨行业跨产业发展合作进行了深入讨论，并达成多项共识。

延伸阅读：

WAPI 产业技术创新战略联盟于 2006 年成立，2010 年 1 月 8 日入选为科技部产业技术创新战略联盟试点单位。联盟现有 112 家会员单位，包括三大电信运营商、行业用户单位和 ICT 领域骨干企业等。

联盟目标：组织推动我国自主可控无线网络和网络安全技术创新和产业应用。

联盟宗旨：整合协调产业和社会资源，提升联盟会员在无线网络和网络安全相关领域的研究、开发、制造、服务水平，促进产业健康发展。

联盟工作思路：以“立足产业、标准引领、技术标准研制与产品验证同步进行、产业与市场互为促进和谐发展”为工作指导思想，发挥联盟专职化秘书处和专业化服务平台作用。通过国际领先基础共性技术 TePA 和 WAPI 的协同创新，带动我国无线网络和网络安全产业健康高效发展，发挥联盟“政、产、学、研、用”协同创新链条作用，提升我国无线网络安全产业群体的综合竞争力。

化纤联盟陪同科技部成果转化司吴家喜副司长一行

赴 TD 产业技术创新战略联盟调研

来源：化纤联盟秘书处 时间：2022-09-30

9月30日，科技部成果转化与区域创新司副司长吴家喜一行在联盟试点工作联络组秘书长、产业技术创新战略联盟协同发展网理事长单位负责人李新男、联盟秘书长程学忠等陪同赴 TD 产业技术创新战略联盟调研，化纤联盟、烟气治理联盟等参加调研座谈。

吴家喜副司长在座谈中首先高度肯定了联盟协发网近期的工作和 TD 联盟等一批产业技术创新战略联盟多年来在推进我国现代产业体系建设、促进高质量发展中所做出的积极贡献，并对进一步做好联盟工作提出以下建议。一是要深度挖掘像 TD 联盟等一批联盟发展的典型案例、典型做法，加强宣传和推广；二是要把握新时代联盟发展所面临的机遇与挑战，引导各联盟在实现高水平科技自立自强、构建新发展格局、促进产业链稳链保链中更好发挥引领者、组织者、推动者的作用；三是要充分发挥联盟在整合产业链资源等方面的优势和特点，集聚科技、金融等创新要素，加强与国家自主创新示范区和高新区等重大创新创业载体的紧密合作。他表示，科技部成果转化与区域创新司也将加强政策支持，引导产业技术创新战略联盟的建设与发展，进一步推进科技与经济的融通发展，强化全链条创新布局，提升体

系化创新能力。

杨骅秘书长代表 TD 产业技术创新战略联盟热烈欢迎吴家喜副司长和李新男秘书长一行,对科技部成果转化与区域创新司和联盟协发网一直以来对 TD 产业联盟工作的支持和帮助表示感谢。TD 联盟副秘书长金毅敦介绍了 TD 产业联盟 20 年来的推动我国 3G 到 5G 产业发展的历程和成绩,并汇报了联盟面向未来推进 6G 产业发展的总体布局,以中关村泛联移动通信技术创新应用研究院为重要抓手,汇聚 6G 领域头部企业、高等院校、科研院所等高端资源要素,搭建集科技创新、人才培养、产业协同为一体的科技创新平台,培植 6G 原创技术、标准、产业发展环境,继续以“产学研用”协同创新模式推动移动通信产业高质量发展。

产业技术创新战略联盟协同发展网秘书长程学忠简要介绍了联盟协发网的近期工作和下半年工作计划,并表示,要按照科技部相关工作部署,围绕做高位势、做强功能、做大网络,积极做好服务联盟、支撑政府、协同合作、自律发展等工作,发挥产业技术创新战略联盟的科技资源聚集与协同发展优势,推进跨领域协同创新。

李新男在总结讲话中表示,感谢科技部成果转化与区域创新司和吴家喜副司长长期以来给予联盟工作的关心支持,他表示,产业技术创新战略联盟通过 15 年的建设发展,在引领、支撑、服务产业发展方面做出了重要贡献,新时期作为深化产业研用深度融合、科技与产业融通发展的重要抓手和机制,有着重大战略意义,希望联盟要进一步发挥重大技术创新组织的作用,强化与科技部重大部署、重点工作的协同联动,为提升我国自主创新能力作出更大贡献。

2022 中国国际纺织纱线(秋冬)展览会延期举办

来源: 中国国际纺织纱线展览会组委会 时间: 2022-9-19

根据国务院联防联控机制有关部署要求,为保障展会各方的健康安全及展会的商贸效果,组委会经过审慎考虑决定:原定于 2022 年 10 月 21-23 日在国家会展中心(上海)举办的“中国国际纺织纱线(秋冬)展览会”并入 2023 年 3 月 8-10 日的“中国国际纺织纱线(春夏)展览会”,展会举办地点不变。

【技术动态】

【原创】聚酯纤维在技术纺织品领域的应用:包装用

来源: 纺织导报网 时间: 2022-9-16

技术纺织品的称谓最早出现在 20 世纪 80 年代的欧洲,是指以技术特性及功能性为设计、制造目的的纺织材料及产品,我国一般称作产业用纺织品,并按应用领域将其分为医疗与卫生、过滤与分离、土工等 16 个统计子项。聚酯类纤维因具有优良的综合性能,在技术纺织品领域均发挥了极其重要的作用。下文主要介绍聚酯纤维在包装用纺织品中的应用进展。

包装技术的发展,使得被包装物的体积和承载量有了很大提高,还可重复使用。材料方面,传统的黄麻袋多被涤纶和丙纶加工的包装用纺织品所代替。如武警部队使用的挎包、前运袋、留守袋等包材大部分选用粗支涤纶长丝布,染色或印花后采用干法涂层,实现高强、耐磨、防撕裂、耐气候、防水等性能。

选用 P-N 型或 ATH 阻燃剂,通过浸渍、涂层相结合的整理方法,可使涤/丙编织物的阻燃时间大幅提高,且能有效防止熔滴,编织袋内层为丙纶筒状编织物,外层通过黏合剂与涤纶短纤纱机织物层黏合,可用于重铬酸钾的包装。

辛瑞臣等用断裂强度大于 8.04cN/dtex 的涤纶工业丝织成方平帆布并涂层,制成了一种

新型软体油罐的骨架材料。经使用测试，各项技术指标达到国外同类产品性能。

此外，再生 PET 也被用于加工成柔性集装袋材料。如奥地利 Starlinger & Co. GmbH（史太林格公司）利用开发的新技术将回收的 PET 织带加工成柔性集装袋（FIBC），用于大宗散装物料的包装和存储，如塑料颗粒、粉末状化工原料、聚合物切片、宠物食品、肥料、糖、面粉、大豆、玉米粒、大米等的包装袋，包装重量可达到 1000kg/袋。

可根据伤口愈合阶段控制抗菌性能的缝合线

来源：纺织导报官微 时间：2022-9-15

手术部位感染的发生率高达 12.5%，其会导致伤口恢复迟缓、手术失败，甚至危及生命。而手术植入材料已被确定为手术部位感染的主要原因之一。因此，开发抗菌手术缝合线迫在眉睫。但是缝合过程所需的高温、抗菌剂不能很好地附着在缝合线表面等问题限制了其发展。

基于此，武汉大学研究团队开发了一种简单的方法，利用单宁酸（TA）使缝合线进行阶段性抗菌控制。首先是自聚合聚单宁酸(PTA)和 TA 在水溶液中的可逆转化，较高的 pH 值更容易引发 TA 的电子损失，从而促进 TA 在碱性条件下形成醌结构和氧化交联。在低 pH 条件下，大部分羟基被质子化，导致 PTA 交联失稳。

PTA 对材料表面具有强附着力，而 TA 能够轻易附着在 PTA 上通过氢键和 π - π 结合形成聚合物-单体复合物，从而形成了一种由 PTA 和 TA 组成的复合涂层 MPTA。这种涂层制备过程温和，不使用任何有机溶剂，同时保留了基质材料的原始性质，不仅可用于缝合线，而且可用于其他植入器械。

在最初阶段，MPTA 植入体内，切口部位更容易感染。由于无菌性或细菌性炎症，局部组织的血管收缩会限制营养和氧气的血液供应，从而导致糖酵解，进而使得周围的 pH 值降低。后期随着切口愈合和局部血管扩张，伤口部位开始由有氧代谢取代糖酵解，pH 逐渐由酸性升高到正常值。在第二阶段，PTA 的降解率完全取决于切口部位的 pH 值，即这一阶段的 TA 释放是根据切口愈合程度量身定制的，从而实现生物可调的持续抗菌预防。因此，单独使用 MPTA 涂层可以分别满足主要创面愈合阶段两个复杂而不同的抗菌需求。

通过抑菌实验，研究者发现 MPTA 涂层对 E.coli mBL21 有显著的抗菌活性。从 SEM 图像可以看出，孵育 12 h 后，E.coli mBL21 细菌散布在对照组表面，而经过 MPTA 处理的膜上几乎找不到形态完整的细菌。同样的，对照组中有大量具有活性的细菌（绿色荧光），而 MPTA 组找不到绿色荧光，进一步证明了 MPTA 在体外具备较好的抗菌性能。

研究者研究了 MPTA 涂层缝合线在体内的应用效果。从伤口消肿和切口闭合的角度进行评价发现，具有 MPTA 涂层的缝合线组预后效果最好，并且可以在很大程度上下调广泛的促炎介质，最终抑制炎症免疫反应。通过采用苏木精-伊红染色观察创面边缘真皮组织重建情况，结果表明，使用涂覆有 MPTA 的缝合线的小鼠的伤口愈合情况最好，表皮完整性和连续性最高。以上结果说明，MPTA 涂层不仅能抑制炎症，还能刺激血管再生，促进创面胶原蛋白沉积。

最后，进一步评估了 MPTA 缝合线对急性细菌感染的体内伤口的抗菌效果。未治疗组感染部位开始扩散，血液循环不良、缺血、化脓，组织损伤明显。而 MPTA 涂层缝合线可有效减少损伤部位组织坏死，高效促进组织再生，加快伤口面积的缩小。

【原创】聚酯纤维在技术纺织品领域的应用：医疗卫生用

来源：中国纺织报 时间：2022-9-1

技术纺织品的称谓最早出现在 20 世纪 80 年代的欧洲，是指以技术特性及功能性为设计、

制造目的的纺织材料及产品，我国一般称作产业用纺织品，并按应用领域将其分为医疗与卫生、过滤与分离、土工等 16 个统计子项。聚酯类纤维因具有优良的综合性能，在技术纺织品领域均发挥了极其重要的作用。下文主要介绍聚酯纤维在医疗卫生用纺织品中的应用进展。

医疗卫生用纺织品可以分为可穿戴和非穿戴两大类。前者的典型产品包括口罩、一次性护垫（包括婴儿纸尿裤、妇女卫生巾、成人失禁裤）、病人服、医生服、护士服、防护服等；后者包括擦拭布、绷带（包括整形网托）、纱布、缝合线、柔性支架、人造身体器官等。据统计，聚酯纤维在该领域的应用比例高达 75%，涉及各种结构的纺织品。

医用弹性绷带可采用涤纶与棉线交织，再经过湿热整理，得到弹性和吸湿性俱佳的织物，经骨外科、胸外科等临床应用，效果与进口同类产品相当，且成本更低。此外，以涤纶拉链作为腹壁切口的临时闭合材料，经过临床应用验证，也具有较好的效果。

采用经向中支棉双股线、纬向 PBT 细支纱制得的耐污弹力衬背布，吸湿性能不低于 7%，透气性能可高达 300 L/ (m²·s)，用作“创可贴”衬背胶里布，不仅手感柔软，弹性伸长率可达 45%~50%，还可用于摔伤、打伤、扭伤的药物包扎，也适用于护膝、护腕等。

以特性黏数为 0.64 dL/g、半消光 PET 及 TiO₂ 的质量分数为 50% 的消光母粒为原料，采用皮芯复合纺丝法制备防透视 PET 纤维，可满足医护服轻薄和遮蔽的要求。而在早期的产品开发中，已经探索了多种加工方法，包括采用全消光直接纺长丝和短纤维等。

美国 NatureWorks 公司研发了可用于婴儿尿布、成人失禁和女性卫生用品的 PLA 非织造布，有助于生产更薄、更舒适的卫生用品，降低皮疹发生率。经过表面处理，可使超吸水性聚合物（SAP）或纸浆量减少 30%，与传统的聚丙烯制品相比，其更轻薄、舒适，成本更低。

采用 PET 纤维为主的复丝加工成经编织物，用于心脏用网托，也称心脏支持装置（Cardiac support device, CSD）。其形状与心脏相似，具有高强、柔顺性、耐撕裂性和生物相容性，易在心脏表面滑动，可以调整出最合适的支持力，帮助心脏衰竭者的球形心脏重塑为健康的椭圆形。

体外循环系统（ECC 系统或 OPB 系统）是维持生命的重要器械，瑞士 Sefar 公司用 PET 单丝加工的 MEDIFAB® 过滤器，具有精密的网布尺寸、高通过率、出色的颗粒物截留率、良好的生物相容性等，临床使用具有较高的安全性。在血液透析中，带隧道带涤纶套导管有利于达到预期的血液透析效果，同时还能有效控制并发症发生，提高预后质量，对于促进患者身体康复、提高生存质量意义重大。

生态环保面料知多少

来源：TESTEX 瑞士纺织检定有限公司 时间：2022-9-16

今年夏季我国高温屡破记录，全球“同步热浪”更为频繁。IPCC 分析称，近 50 年来，全球变暖正以过去 2000 年以来前所未有的速度发生，热浪、高温、干旱、飓风等极端天气将更为平常。

极端天气的增加让人们切身体会到全球气候变暖步伐的加快。“为地球减碳”不再仅仅是一句口号，更是迫在眉睫需要解决的问题。对于纺织服装企业来说，研发、生产绿色纤维，是从源头减碳的重要体现。有专家指出，从长远来看，向碳中和发展的收益将需要来自生产工艺和供应链的改进，而可持续原料将成为更多注重低碳、环保的企业选择。

生态友好的再生纤维素纤维面料

今年夏天，三醋酸面料以其如真丝般的光泽感、凉滑的手感、优秀的垂坠性赢得了诸多时尚达人的宠爱。这种面料不需要费心打理就能保持平整，百元级也能穿出千元级的感觉。

与聚酯纤维相比，它的吸水性好，速干性强，不容易起静电。更为重要的是它克服了丝毛织面料不好打理和洗涤的缺点，水洗不易变形和起皱。在可持续发展方面，三醋酸面料以高纯度木浆为原料，取材于良好管理下的可持续发展生态林，对生态友好。

近两年炙手可热的莱赛尔面料光泽优雅，手感柔软，悬垂性好，同时具有优异的吸湿排汗和透气性表现。与其他合成纤维比较，莱赛尔纤维的加工过程所用溶剂 NMMO 可接近 100%回收，基本无污染，已成为再生面料中的可持续标杆。

此外，近年来大火的莫代尔纤维、竹浆纤维等都属于再生纤维素纤维。再生纤维素纤维取自棉短绒、木片、麻、竹等天然材质中富含的纤维素，经过加工、处理、纺丝而成。除具备天然材质的独特属性，再生纤维素纤维的来源可持续，产品可降解，具有天然的气候友好性，已在服装、家纺等领域广泛应用。

基于再生纤维素纤维的环保属性与供应链的可持续发展问题，越来越多的终端零售品牌开始向上游追溯供应链体系，希望选用具有可持续来源的原料，进行绿色生产。未来，绿色可持续属性将成为企业重要的竞争力来源。

践行于全生命周期的可持续生产

再生纤维素纤维为产业链上下游提供了更为环保、可持续的发展空间。结合不同的使用场景，再生纤维素纤维可以和棉、麻、毛、丝等不同纤维混纺，充分发挥多种纤维的性能，优势互补，应用在服装领域及家纺领域。轻奢女装品牌 DEMAINZ（翌知）将三醋酸纤维应用于西装外套，通过不断创新的设计理念、自然友好的原料材质，创造满足人们舒适生活、工作的服饰。水星家纺将莱赛尔纤维应用于床品套件，纹理精细，平整光滑，干爽透气，抑制细菌生长，给消费者带来精致的生活品质和健康舒适的产品体验。

对于再生纤维素纤维企业来说，可持续发展需要综合考虑纤维全生命周期的资源消耗和排放，对气候和生态系统的影响，包括可持续原材料采购、闭环清洁生产过程、材料—产品链的环境足迹、纤维的可降解属性、终端产品的使用寿命，以及废弃后的回收再利用等。

再生纤维素纤维行业绿色发展联盟（以下简称“CV 联盟”）应运而生，致力于提升行业绿色可持续发展水平，最大程度减少再生纤维素纤维生产及全生命周期对环境产生的影响。通过综合考察国内外相关可持续原料采购、产品质量、化学品管理、社会责任、供应链管理 etc，引导联盟企业更加积极主动地承担可持续发展责任并在全球树立起“更负责任”的形象。

作为 CV 联盟理事长单位，唐山三友集团兴达化纤有限公司建立了纺织产业链在可持续发展、供应链协同、品牌联动等领域深度合作模式。原料采购上，积极宣传浆粕采购政策，坚持进行 Canopy、FSC 等审核认证，打造全透明供应链。生产过程中，应用创新技术，持续降低能耗，实现化学品的闭环管理，并通过了 STeP by OEKO-TEX®最高级别(三级)认证。产业链合作上，继续推动各环节的沟通协作，构建绿色可持续纺织产业链，最大程度减少再生纤维素纤维生产及全生命周期对环境产生的影响。围绕绿色、环保概念，面向市场不断推出新型可持续再生纤维素纤维，如环保纤维 EcoTang®和再生纤维 ReViscoTM。

山东雅美科技有限公司是 CV 联盟的第一批成员企业之一。加入联盟后，公司以 CV 路线图 I 级要求为目标，从原料端、生产过程、产品端着手，持续提高公司的绿色发展和节能减排水平。该公司于 2018 年 9 月通过了 FSC 及 CFCC/PEFC 产销监管链认证；于 2018 年 10 月通过了 STeP by OEKO-TEX®最高级别(三级)认证；于 2018 年 11 月结合 STeP by OEKO-TEX®和 STANDARD 100 by OEKO-TEX®，申请了 MADE IN GREEN by OEKO-TEX®标签。该标签能够证明，公司产品不仅通过了有害物质检测，而且能按可持续的方式进行生产，深受下游客户欢迎。

随着绿色可持续发展理念的不断深入，再生纤维素纤维行业的引领者们积极行动起来，联合上下游产业链共同践行绿色高质量发展。

绿色高质量发展有据可依

积极开展生态纺织品认证成为可持续发展的重要抓手，也让企业的可持续行动有据可依。TESTEX 作为 OEKO-TEX®协会在中国的官方代表机构，一直以来在产品质量、环境绩效、社会责任和供应链管理方面给予 CV 联盟全力支持。在过去的 3 年里，STeP by OEKO-TEX®和 STANDARD 100 by OEKO-TEX®作为 CV 路线图中推荐的管理工具，保证了企业生产过程的可持续性和产品的安全性。在 CV 路线图 2025 中，CV 联盟将继续使用 STeP by OEKO-TEX®和 STANDARD 100 by OEKO-TEX®作为未来 5 年推进行业可持续发展的核心工具。与此同时，CV 联盟也将使用 MADE IN GREEN 系统工具推动行业供应链的透明化进程。

STeP by OEKO-TEX®作为面向纺织和皮革供应链中环保且负有社会责任的生产工厂的一项综合评估和指导工具，不仅可以帮助品牌和零售商在全球范围内搜寻符合条件的供应商，满足其对环保和社会责任的要求，还可以系统性地帮助纺织品和皮革产品制造商确定自身在可持续性方面的定位，并不断改进达到国际领先的水平。

被公众广为熟知的 STANDARD 100 by OEKO-TEX®是全球标准化的独立检测认证体系，也称为生态纺织品认证，适用于衣服，配饰和任何纺织相关的半成品和制成品，进行有害物质检测，其测试项目覆盖范围达到数百种。

作为透明供应链的可追溯标签，MADE IN GREEN by OEKO-TEX®标签是通过有害物质检验且在可持续条件下生产的纺织品与皮革制品的独立标签。适用于原材料通过有害物质检验，且在环保、具有社会责任的工厂生产的纺织品与皮革制品。消费者可通过标签上唯一的产品 ID 或二维码，追溯标签产品的制造国与生产工厂。从而追溯供应链、确保一件衣服的每一个环节都是环境友好的。

【同业动态】

恒逸全球创新中心落户杭州萧山区

来源：浙江日报 时间：2022-9-16

8 日，恒逸全球创新中心在杭州市萧山区揭牌。这家专注石化领域的世界 500 强企业，将开展“十年百亿”科技创新投资计划，把布局在全球的研发活动集中到该中心，助力打造世界级纤维新材料产业集群。

据介绍，恒逸全球创新中心主要研发领域为纳米技术、石化及高分子材料、化工新材料等，下设纤维材料研究所、先进材料技术研究所、化工研究所、过程开发研究所等，将为高新技术成果转化提供人才和技术支持。

作为全球最大的 PTA-聚酯和己内酰胺-锦纶双产业链化纤生产商，恒逸为何把全球创新中心选址萧山？

“杭州连续多年人才净流入率全国第一，对人才、资金等资源要素的吸引力越来越强。”恒逸石化股份有限公司董事长兼总裁邱奕博介绍，根据恒逸与萧山此前签订的协议，双方正推进“一个平台、两个中心、一个基地”（即中国化纤工业互联网平台、恒逸国际总部中心和恒逸全球创新中心、益农纤维新材料示范基地）建设。

早在 20 年前，恒逸就成立了研发中心，与浙江大学、东华大学等高校合作，建立了产学研平台，加速创新成果转化。成立恒逸全球创新中心后，将启动“十年百亿”科技创新投资计划，开展全产业链研究、开发与应用推广。预计到 2024 年，恒逸将实现产值 5000 亿元。

据悉，萧山正大力推动总部经济创新发展，吸引人才流、数据流、资金流、物流回归，恒逸全球创新中心就是首个标志性成果。“萧山已认定总部经济企业 62 家，它们贡献了萧山约四分之一的财政税收，对经济高质量发展的支撑力强。”萧山总部经济专班负责人介绍，按照规划，萧山 2024 年力争总部经济企业达 100 家。

英威达将与安徽昊源共建尼龙 66 项目

来源：中国纺织报 时间：2022-9-19

英威达（中国）投资有限公司近期宣布，将与安徽昊源化工集团、康泰斯（上海）化学工程有限公司合作建设年产 40 万吨尼龙 66 连续聚合生产线。项目计划总投资 41 亿元，投产后可实现年销售收入 110 多亿元。

英威达是全球领先的化学中间体、聚合物和纤维制造商，是全球尼龙 66 产业链巨头。昊源化工是一家综合性化工企业，主要产品产能为年产 140 万吨甲醇、30 万吨乙二醇等。康泰斯专业提供石油化工、聚合物、纤维等领域的工程设计等工程服务。

此前，英威达还宣布，与中国平煤神马集团展开战略合作，向其授权尼龙 66 聚合技术，建设两条尼龙 66 新生产线；也向华润化学授权了尼龙 66 技术。此次，是英威达今年第三次宣布向我国企业授权尼龙 66 技术。

从彼集团到此集团 中国平煤神马诞生新名称、勾画新未来

来源：新华网 时间：2022-9-9

9 月 8 日，中国平煤神马控股集团有限公司创业 67 年之际，在河南平顶山市举行更名揭牌仪式，名称正式由“中国平煤神马能源化工集团有限责任公司”变更为“中国平煤神马控股集团有限公司”（下称中国平煤神马），企业标识一并更新。

在更名揭牌仪式上，中国平煤神马党委书记、董事长李毛表示，作为省管国企重要骨干力量，集团在大胆创新中成功走出一条特色转型发展道路，在传承发展中迈进了高质量高效率高效益时代。此次更名是发展大势所趋、潮流所向、转型所需，既明确了集团管资本、管战略的总部职能定位，又体现出聚焦主责主业、突出质量效益的现代企业特点。

近年来，中国平煤神马正加快向新能源新材料企业转型，构建了以焦煤为源头的尼龙新材料、硅材料、碳材料等特色产业链，旗下拥有平煤股份、神马股份、易成新能 3 家上市公司和 7 家新三板挂牌企业，与 40 多家世界 500 强企业和跨国集团建立贸易、资本等合作关系，资产总额超 2300 亿元，下属 70% 以上的企业已经成为混合所有制，是一家跨区域、跨行业、跨所有制经营的特大型国有企业，今年有望实现利税“双百亿”、工业产值突破 1200 亿元。

“未来一个时期，中国平煤神马将以绿色低碳为特色，大力发展以煤盐为源头的尼龙和硅碳材料、新能源等新兴未来产业，加快进军高端尼龙、芳纶制品、聚碳材料、负极材料、半导体材料、绿能储能、煤层气开发等绿色高端产业领域。力争到 2030 年，实现主营业务收入 2400 亿元，工业产值 2000 亿元，利税总额超 300 亿元。”李毛说。

据了解，中国平煤神马由原平煤集团和原神马集团两家中国 500 强企业重组而成。原平煤集团为国家“一五”规划的重点项目之一，建设了新中国第一个自行勘探、设计的特大型煤炭基地，素有“中原煤仓”之称；原神马集团是改革开放之初国家第一批引进的 9 个重点建设项目之一，是当时国内首家全套引进日本先进设备技术、生产尼龙 66 工业丝和浸胶帘子布的现代化企业，结束了我国高品质轮胎骨架材料长期依赖进口的历史。

2008 年 12 月 5 日，原平煤集团、原神马集团强强联合，成立中国平煤神马能源化工集团有限责任公司。通过重组，两大集团优势互补，打通了全球最完整的煤基尼龙化工产业链条，实现了“1+1>2”的倍增效应，推动企业从中原走向全国、融入世界。

即发集团聚力研发绿色生态面料，秸秆、虾蟹壳变身时尚服装

来源：中国新闻网 时间：2022-9-9

织造车间，AGV 机器人沿着轨道来回穿梭，运送纱线；染整车间，几台小型调色缸按程序自动配色调色；成衣车间，无线射频技术实时采集工人生产信息及工作效能；中控室，一套 ERP 系统承载着织、染、成衣各节点的所有数据……走进即发工业园智能化生产车间，信息化打通了从织布、印染到成衣、剪裁、缝纫、包装、质检、出货的全产业链。

“你会将陈粮玉米、秸秆这些农作物和时尚的服装联系起来吗？在这里，通过聚乳酸面料研发已经将这一切变为现实。”生产车间里，公司新型面料研发技术员、全国技术能手、五一劳动奖章获得者杨帆拿着一块面料说，2019 年，公司开始聚乳酸纤维在针织服装产业应用的研究工作，并列为集团重点攻关项目。

聚乳酸纤维是以陈粮玉米、小麦以及甜菜、秸秆等含淀粉的农产品为原料，经发酵生成乳酸后，再经缩聚和熔融纺丝制成，是一种原料可种植、易种植，废弃物在自然界中可自然降解的合成纤维。以聚乳酸为原料得到的制品，有良好的生物相容性和生物可吸收性，以及抑菌性、抗过敏性，其织物面料手感、悬垂性好，抗紫外线，是一种全生态环保的天然功能性纺织新材料，应用前景十分广阔。

即发通过组织上下游合作围绕聚乳酸纤维在针织领域的应用，开展了多项技术研究攻关，有效推动了聚乳酸纤维产业化应用，并且针对聚乳酸纤维易降解、不耐高温、不耐强碱等问题，对其可纺性、可染性等难点进行了系列的攻关，解决了聚乳酸纤维纺纱技术难题，发明了聚乳酸针织面料织造工艺技术，研发了聚乳酸针织面料染整技术。

2021 年，经山东省纺织服装协会专家评审一致评价，该项目总体技术达到国际先进水平，并被评为 2021 年山东省纺织服装协会科学技术一等奖。“该项目的实施，集团已申请专利 5 件，获授权 2 件，制定企业标准 1 项，开发 100 余款面料，在内衣、婴幼儿服装、运动、家纺领域成功应用，取得显著的效益。”杨帆说，目前，公司已与多家品牌企业展开合作。

“纺织行业，材料是根本，面料是关键。”即发集团董事长杨为东表示，公司长期致力于环保绿色可持续以及新型功能性纺织材料、技术、装备的开发应用工作，每年开发的新面料就多达 1000 多种，开展的创新项目近百项。除了陈粮玉米、秸秆外，虾蟹壳、大豆都成为即发的“新材料”来源。其中，由即发自主研发的“海洋生物甲壳质纤维”，是从海洋生物蟹壳中提取壳聚糖，经过特殊的纺丝技术生产的一种天然高分子纤维，是迄今为止在自然界中发现的唯一带正电荷的动物纤维素。

面料的研发只是即发集团坚持科技创新发展的一个缩影。67 年来，即发从一家农村的手工业档发合作社，发展为产值过百亿元的中国纺织行业龙头，实现了民营经济中难得的“长青”，其发展秘籍就是不断创新。记者了解到，近年来，即发的研发投入一直保持在 3%-3.5% 之间。

即发创新中心、10 万锭智能纺纱、超临界二氧化碳无水染色……如今，一系列重点项目正在加快推进。其中，即发自主研发的超临界二氧化碳无水染色技术和装备项目已取得阶段性成果，建立了全球首条无水染色产业化示范线，被纳入山东省重大科技创新工程项目。日前，在省第四届“省长杯”工业设计大赛和“省长杯”工业设计大赛第一届纺织服装分赛获奖名单中，即发集团“基于超临界二氧化碳无水染色技术的服装设计”获得银奖。下一步公司将作为绿色制造的支撑项目重点推进，完善产业化示范生产线，优化技术工艺和染料，实现连续化生产，形成年产 1000 吨的生产能力，引领传统纺织印染产业实现绿色低碳发展。

未来，围绕科技化、时尚化、绿色化“三化融合”，即发将不断深化互联网、大数据、人工智能、5G 技术在纺织服装产业上的应用，打造全产业链数字化应用场景，推动生产制造向智能化、个性化转变，产品供给向品牌化、高端化转变，产业生态向绿色化、时尚化转变。

《化纤联盟简报》编辑部成员

编辑部主任：程学忠 王玉萍

编辑：任爽 王佳佳 张远东 李德利 何洋洋

编 务：何洋洋

通 讯 员：在各会员单位发展通讯员

联系人：任爽

电话：63349488；手机：15810426271

E-mail: renshuang@cta.gt.cn

